

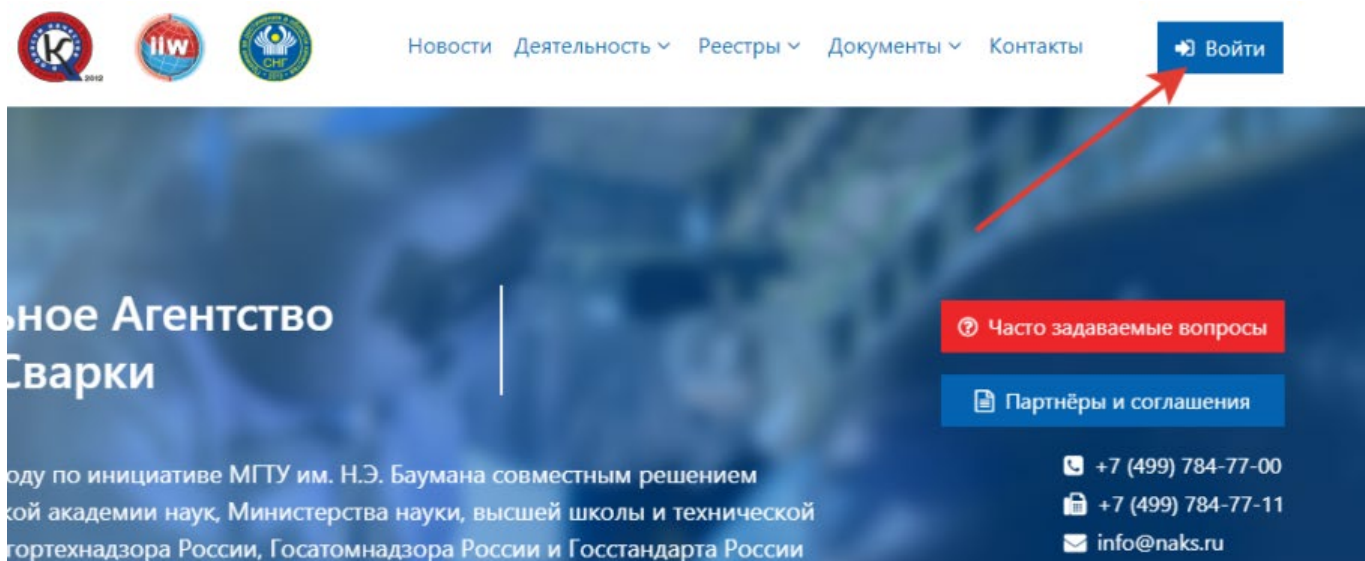
## Инструкция по самостоятельной регистрации в системе ЭДО

*Уважаемые Заказчики!*

*С 01 января 2020 года при оформлении заявок на аттестацию и продление удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства в личном кабинете необходимо переключиться на вкладку **«Новый личный кабинет»** (расположена последней в верхнем меню) и там продолжать оформлять новые заявки.*

Для создания личного кабинета в системе ЭДО НАКС необходимо зарегистрироваться на сайте НАКС по адресу: <http://new.naks.ru/>.

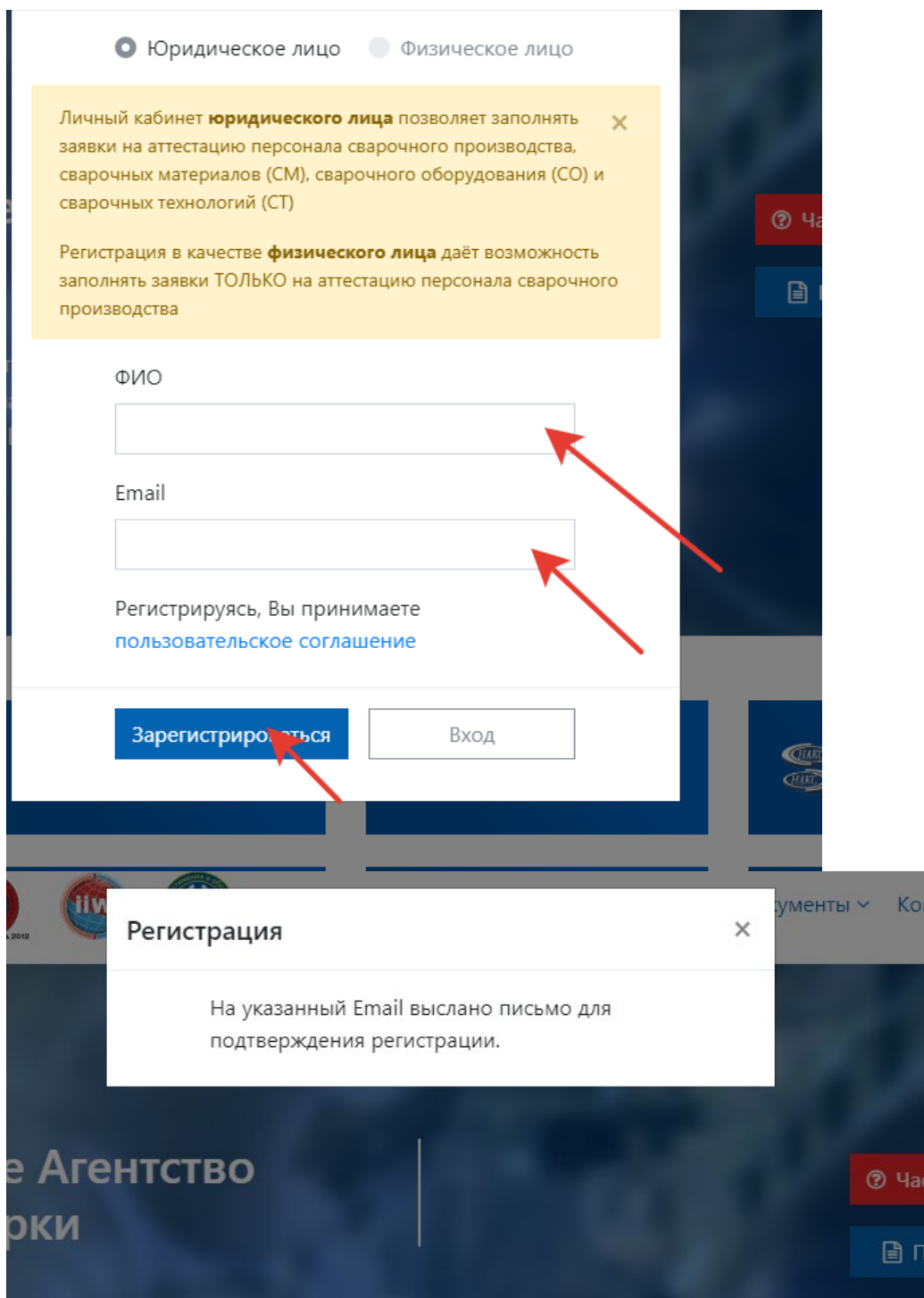
Нажмите кнопку «Войти»



Далее кнопку регистрация...

The image shows a registration form with a white background. It has two input fields: 'Email' and 'Пароль'. The 'Пароль' field has a blue link 'Забыли?' to its right. Below the password field is a checkbox labeled 'Запомнить меня'. At the bottom of the form are two buttons: a blue button labeled 'Войти' and a white button with a grey border labeled 'Регистрация'. A red arrow points from the bottom left towards the 'Регистрация' button.

Введите данные нового пользователя, затем нажмите кнопку «Зарегистрироваться»



**На указанный Вами e-mail придет сообщение с запросом на подтверждение регистрации.**

**Перейдите по ссылке указанной в письме... Система ЭДО предложит Вам логин и пароль от Вашего личного кабинета.**

**Запишите или скопируйте и сохраните например в word данные о логине и пароле. (Логинем в данном случае является e-mail). Очень часто пользователи теряют регистрационные данные, к сожалению без логина восстановить доступ не возможно.**

Используя полученный Логин и пароль, авторизуйтесь на сайте.

При первом входе, система ЭДО предложит заполнить данные о Вашей организации. Заполните их, затем нажмите кнопку «Сохранить».

#### Сведения о пользователе

ФИО\*: PC\_station

Email: test\_1@nakspfo.ru

Смена пароля: Новый пароль Подтверждение пароля

#### Сведения об организации

Сокращенное наименование организации\*: ООО "PC\_station"

Полное наименование организации\*: Общество с ограниченной ответственностью "PC\_station"

Идентификационный признак\*: 5665665656

Страна / Город\*: Россия Оренбург

Юридический адрес\*: 460000, Оренбургская область, г. Оренбург, ул. Советская, д.1/а

Руководитель организации: Иванов Сергей Иванович

Телефон\* / Факс: +71321533513

Сайт / E-mail\*: test\_1@nakspfo.ru

Контактное лицо, телефон\*: Камнев Иван Николаевич

[Выписка из ЕГРЮЛ >>](#)

Сохранить

Регистрация организации в качестве производителя и/или уполномоченной организации

ЗАРЕГИСТРИРОВАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ В КАЧЕСТВЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

[Учетная запись](#) | [Центры](#) | [Заявки персонал](#) | [Заявки СО](#) | [Заявки СМ](#) | [Заявки СТ](#) | [Новый личный кабинет](#)

[Главная](#) > **Данные организации**

---

Наименование предприятия:

Город:

Юридический адрес:

Почтовый адрес:

ИНН/КПП:  /

р/сч:

банк:

к/сч:

Руководитель организации:

Контактное лицо Ф.И.О.:

Телефон, факс:

E-mail:

Заполните, если хотите сменить пароль:

Новый пароль:

Повтор нового пароля:

2. При заполнении заявки на аттестацию сварщика, необходимо на соответствующей странице заполнить (отметить) все необходимые параметры.

Заявка детально x  
 аслnaks.ru/org\_orders/edit.php

Специальная подготовка:  от

**Аттестационные требования**

Способ сварки (наплавки):

**Группы технических устройств опасных производственных объектов:**

- ГДО Горнодобывающее оборудование
- ГО Газовое оборудование
- КО Котельное оборудование
  - 1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°C.
  - 2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C.
  - 3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа.
  - 4. Арматура и предохранительные устройства
  - 5. Металлические конструкции для котельного оборудования.
- КСМ Конструкции стальных мостов
- МО Металлургическое оборудование
- НГДО Нефтегазодобывающее оборудование
- ОТОГ Оборудование для транспортировки опасных грузов
- ОХНВП Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
- ПР Прочие
- ПТО Подъемно-транспортное оборудование
- СК Строительные конструкции

**Дополнительные требования к аттестации:**

- ПАО "Транснефть"
- ПАО "Газпром"

Шифр НТД (ПТД) по сварке:

**Группа свариваемого материала:**

- M00  M03  M06  M21  M31  M34  M61  M64
- M01  M04  M07  M22  M32  M41  M62
- M02  M05  M11  M23  M33  M51  M63

дополнительно

**Вид свариваемых деталей:**

- стержень с листом (Л+С)  лист с листом (Л+Л)  лист (Л)
- стержень (С)  труба с трубой (Т+Т)
- стержень с трубой (С+Т)  труба с трубой через муфту (Т+М+Т)

18:33  
 19.07.2017

После заполнения всех параметров необходимо сохранить введенные данные, нажав кнопку «Сохранить».

3. После сохранения данных заявки, во вкладке «Заявки Персонал» в личном кабинете появится список заявок. Выбрав каждую заявку (**нажмите левой кнопкой мыши на фамилию аттестуемого**), из **раскрывающегося меню** ее можно изменить, копировать, просмотреть (сохранить в WORD), **отправить в АЦ**, удалить.

**4. Заполненную заявку перешлите в Аттестационный центр (выберите пункт «отправить в АЦ»).**

**В строке «Аттестационный Центр для проведения аттестации» выбрать «Саранск: ВВР-8АЦ»**

По всем вопросам, связанным с оформлением заявок на аттестацию и продление, связывайтесь с нами по телефонам **(8342) 23-16-57, 23-35-81** или по e-mail: [centrwbtc@gmail.com](mailto:centrwbtc@gmail.com)